**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**в **АЦСТ** –\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **ЗАЯВКА**

**на проведение проверки готовности организации-заявителя
к применению технологии сварки (производственной аттестации сварочной технологии)**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя  |  |
| Наличие обособленных подразделений (филиалов) | **НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть)** |
| Юридический адрес |  |
| Страна |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица  |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт | **-** |

|  |
| --- |
| **Проверку готовности к использованию применяемой технологии сварки (наплавки) будет проходить:** |
| Организация-заявитель без участия обособленных подразделений (филиалов) | **НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)** |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех обособленных подразделений (филиалов):*(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов)* | **НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)** |
| Обособленное подразделение (филиал), несколько или все обособленные подразделения (филиалы)*(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов)* | **НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)** |

**Общие сведения**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки (наплавки), шифр |  |
| Дата утверждения технологии сварки (наплавки) |  |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать наименование и адрес)* |  |
| Характер выполняемых работ *(указывается в соответствии с ПТД)* |  |
| Вид проверки готовности (вид производственной аттестации сварочной технологии)  |  |
| Номер свидетельства предыдущей аттестации/ проверки готовности (при наличии) |  |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | **Приложение 1** |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | **Приложение 2** |
| Наличие аттестованной лаборатории  | **Приложение 3** |
| Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя |  |

**Параметры, характеризующие технологию сварки**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ сварки (наплавки)  |  |
| Группы технических устройств |  |
| Группы (марки) основного материала |  |
| Диапазон радиусов кривизны (диаметров), мм |  |
| Диапазон толщин, мм |  |
| Перечень групп однотипных производственных сварных соединений  | **Приложение 4** |
| НД по сварке |  |
| НД по контролю качества |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации…. на объектах ПАО «Газпром» |  |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 |  |
| Производственно-технологическая документация (ПТД) по сварке.  | **Приложение 5** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Главный сварщик**  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) |  | (И.О. Фамилия) |
| **Генеральный директор** |  |  |  |  |
| (Должность руководителя организации-заявителя) |  | (подпись)МП |  | (И.О. Фамилия) |

*Приложение 1*

**Сведения о сварочном оборудовании**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количествоединиц | Данные об аттестации СО | Примечание |
|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

*Приложение 2*

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Фамилия И. О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения | Примечание |
|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

*Приложение 3*

**Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации.  | Область действия  | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель сварочного производства ( |  | **)** |  | **/** |  | / |
|  | № удостоверения |  | подпись |  | Ф.И.О. |  |

*Приложение 4*

**Перечень групп однотипных производственных сварных соединений**

| № п/п | Основные материалы (марки) | Сварочные (наплавочные) материалы | Диапазон диаметров, мм | Диапазон толщин, мм | Тип соединения | Вид соединения | Угол разделки кромок | Положение при сварке (наплавке) | Наличие подогрева | Наличие термообработки | Другие параметры |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Приложение 5*

**Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы.**

| № п/п | Наименование документа | Примечание |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель сварочного производства ( |  | **)** |  | **/** |  | / |
|  | № удостоверения |  | подпись |  | Ф.И.О. |  |